



AC 161

Załącznik do certyfikatu nr TSP-3834-686.00

Wydanie 1 z dnia 07.12.2021

Strona 1 z 1



Polska

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2021  
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Konstrukcje stalowe.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.1, 1.2, 1.3, 8.1, 10.1, 43
<b>Wymiary elementów:</b>	Średnice rur od 38,0 mm Zakres grubości ścianek od 2,0 mm
<b>Metody spawania:</b>	111 – Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 141 + 111 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 141 + 136 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	Dariusz Wieczorek (IWE)
<b>Zastępca nadzoru spawalniczego:</b>	---
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
<b>Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:</b>	Rafał Koczulap
<b>Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:</b>	Dariusz Wieczorek (VT2)
<b>Dodatkowe normy wyrobu / specyfikacje:</b>	---

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 05.05.2021.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa, 07.12.2021



  
Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. • ul. Podwałe 17 • 00-252 Warszawa • Polska • [www.tuvsud.com/pl-pl](http://www.tuvsud.com/pl-pl)

(PP05-F03-3834 wyd.6 obowiązuje od 01.09.2021)



AC 161

Annex to Certificate No. TSP-3834-686.00

Issue 1 date 07.12.2021

Page 1/1



Polska

**Certificate of welding processes according to PN-EN ISO 3834-2:2021 covers the following range:**

**Product and scope of application:** Steel structures.

**Base materials:** 1.1, 1.2, 1.3, 8.1, 10.1, 43

**Dimensions:** Pipe diameters from 38,0 mm  
Range of wall thickness from 2,0 mm

**Welding methods:** 111 – Manual metal arc welding  
135 – MAG welding with solid wire electrode  
141 – TIG welding with solid filler material (wire/rod)  
141 + 111 – TIG welding with solid filler material (wire/rod)  
+ Manual metal arc welding  
141 + 136 – TIG welding with solid filler material (wire/rod)  
+ MAG welding with flux cored electrode

**Welding supervisor:** Dariusz Wieczorek (IWE)

Deputy of welding supervisor: ---

**Non destructive testing personnel:**

Person responsible for non destructive testing: Rafał Koczulap

Deputy of non destructive testing responsible person: Dariusz Wieczorek (VT2)

**Additional product standard / specification:** ---

**REMARKS:** The certification was granted in accordance with the certification program PR3834, date 05.05.2021.

The validity of the certificate may be confirmed by scanning the QR code or visit the web address: [https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow)

Warsaw, 07.12.2021



Artur Labus  
Director of Certification Centre

Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2021 bescheinigt:

<b>Anwendungsbereich:</b>	Stahlkonstruktionen.
<b>Grundwerkstoffe:</b>	1.1, 1.2, 1.3, 8.1, 10.1, 43
<b>Abmessungen der Bauteile:</b>	Rohrdurchmesser von 38,0 mm Wanddicke von 2,0 mm
<b>Schweißverfahren:</b>	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen 141 + 111 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen + Lichtbogenhandschweißen 141 + 136 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen + Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
<b>Schweißaufsicht:</b>	Dariusz Wieczorek (IWE)
Vertretung der Schweißaufsicht:	---
<b>Personal für zerstörungsfreie:</b>	
Prüfungen:	Rafał Koczułap
Vertretung:	Dariusz Wieczorek (VT2)
<b>Zusätzliche Produktnormen / Spezifikationen:</b>	---

**BEMERKUNGEN:** Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: [https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/) überprüft werden.

Warschau, 07.12.2021



Artur Labus  
Leiter des Zertifizierungszentrums